

Оборудование и реагенты для водоподготовки

ВОД
ЭКО

ECOTREAT™ В-15

Противонакипной и противокоррозионный агент

ПРИМЕНЕНИЕ

Реагент комплексного действия **ECOTREAT™ В-15** предназначен для коррекционной обработки воды паровых котлов низкого и среднего давления с целью предотвращения процессов накипеобразования, а также процессов коррозии конструктивных материалов элементов котла.

ОПИСАНИЕ И СВОЙСТВА РЕАГЕНТА

Реагент **ECOTREAT™ В-15** представляет собой водный щелочной раствор смеси фосфатов и сульфитов натрия. Предотвращение процесса накипеобразования обусловлено содержащимися в реагенте фосфатами, которые взаимодействуют с солями жесткости с образованием соединений, выпадающих в толще водяного объема котла в осадок в виде тонкодисперсной взвеси, легко удаляемый с продувкой из системы. Механизм противокоррозионного действия реагента обусловлен, с одной стороны, тем, что он корректирует щелочность воды, замедляя процесс углекислотной коррозии. С другой стороны, содержащиеся в реагенте сульфиты, связывают растворенный в воде кислород и способствуют формированию защитной магнетитной пленки на поверхности металла, что препятствует процессу кислородной коррозии.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Реагент комплексного действия: одновременно подавляет протекание процессов накипеобразования и коррозии
- Совместим с реагентами для коррекционной обработки воды
- Экологически безопасный продукт

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ДОЗИРОВАНИЮ

Расход реагента **ECOTREAT™ В-15** зависит от качества питательной воды и находится в пределах от 10 до 40 г/м³. Контроль расхода реагента осуществляется поддержанием содержания фосфат анионов (PO₄³⁻) в котловой воде на уровне 5-15 мг/дм³. Перед использованием реагент рекомендуется разбавить очищенной водой в 5-30 раз. Подача раствора реагента **ECOTREAT™ В-15** в систему осуществляется с помощью насоса-дозатора пропорционально количеству подпиточной воды. Рекомендуемое место ввода реагента - во всасывающую линию питательного насоса, либо в нижнюю часть питательного бака или деаэратора.

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Внешний вид реагента	Бесцветная или светло-жёлтая жидкость
Активные компоненты реагента	Фосфаты натрия, сульфиты натрия
Содержание фосфатов в пересчёте на фосфат анион, г/дм ³	100 – 120
Значение pH реагента	8.0 – 9.0
Плотность реагента, г/см ³	1.15 – 1.20

УПАКОВКА

Форма упаковки	Масса нетто
Канистры 21.5 дм ³	20 кг

ХРАНЕНИЕ И ОБРАЩЕНИЕ

При обращении с продуктом **ECOTREAT™ В-15** необходимо использовать средства индивидуальной защиты. Хранить в крытом и хорошо вентилируемом помещении при температуре от +5 до +35°C. Гарантийный срок хранения – один год от даты производства в закрытой упаковке.

Реагент не горюч, пожаровзрывобезопасен, по степени воздействия на организм относится к умеренно опасным веществам (3 класс опасности по ГОСТ 12.1.007-76).

Реагент **ECOTREAT™ В-15** предназначен только для профессионального использования.

Более подробную информацию о реагенте, а также консультации и рекомендации по его дозированию и подбору оптимального водно-химического режима Вы можете получить у наших специалистов.